

NAMA SECTOR TRANSPORTE

SEGUNDO SEMINARIO INTERNACIONAL

CAMBIO CLIMÁTICO, FINANZAS PÚBLICAS Y POLÍTICA SOCIAL UNIVERSAL

JUDITH TRUJILLO

JEFA DE DEPTO. DE GESTIÓN AMBIENTAL DEL TRANSPORTE

NAMA





Acciones de mitigación apropiadas a nivel nacional (NAMA, por sus siglas en inglés).

Actividades voluntarias de mitigación de GEI para países No Anexo 1, dichos países no están sujetos a compromisos de mitigación y pueden ser apoyados a través de financiamiento, transferencia tecnológica y/o desarrollo de capacidades.

Opción de mitigación para los países en desarrollo

TIPOS DE NAMA



Unilaterales

 Acciones autónomas realizadas por los países en desarrollo para lograr reducciones de emisiones sin contar con apoyo o financiamiento externo.

Apoyadas

 Acciones ejecutadas por los países en desarrollo que se llevan a cabo con apoyo financiero o de otro tipo provisto por los países desarrollados

Acreditadas

 Acciones que puedan volcarse al mercado global de carbono.

TRANSPORTE Y LAS NAMAS



Actualmente la SEMARNAT está colaborando en el desarrollo de dos NAMAs para el sector Transporte

■ NAMA Logística ⇒ Clean Air Institute



■ NAMA Autotransporte Federal ⇒ SCT y Agencia de Cooperación Alemana (GIZ)



NAMA LOGÍSTICA



ACTIVIDADES REALIZADAS



En 2012 se realizaron dos talleres con actores claves en el transporte de carga a nivel urbano en México.



INICIATIVAS IDENTIFICADAS

- Reducción en costos de peajes para transportistas que cumplen con el Programa de Transporte Limpio o similar.
- Regulación de horarios.
- Desarrollo de centros multimodales y de distribución urbanos.



- Incrementar la densidad de carga y disminuir viajes en vacío.
- Incentivar el uso de libramientos.
- Tecnología de logística y distribución / ruteo para pequeñas flotillas.

SIGUIENTES PASOS

Realizar un análisis multicriterio a las iniciativas identificadas para determinar la o las iniciativas con mayor potencial de reducción de CO₂ así como viabilidad técnica, económica y social de ser ejecutada.

NAMA AUTOTRANSPORTE FEDERAL

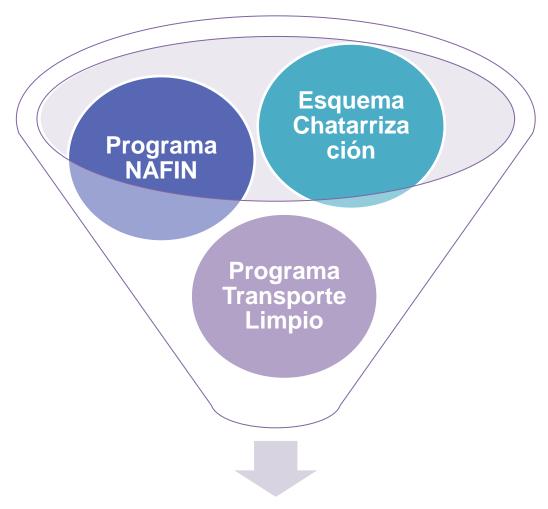






INICIATIVAS CONTEMPLADAS EN LA NAMA

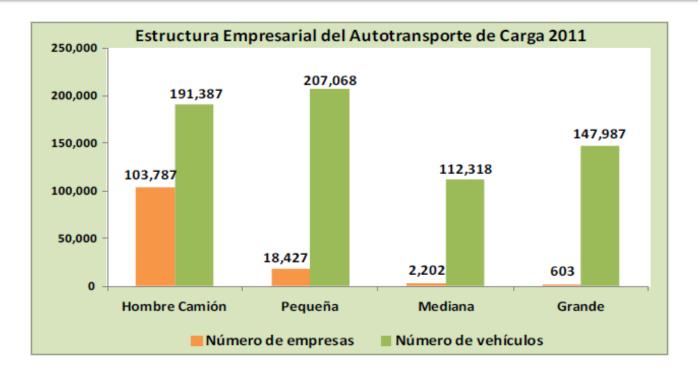




Hombre camión (1-5 unidades)
Pequeño transportista (6-30 unidades)

¿POR QUÉ EL HOMBRE-CAMIÓN Y PEQUEÑO TRANSPORTISTA?





Hombre-camión Pequeño 98% de las empresas

60% de las unidadesPromedio 17 años de antigüedad

Fuente: DGAF-SCT. Cifras a diciembre de 2011.

ESQUEMA DE SUSTITUCIÓN VEHICULAR (CHATARRIZACIÓN)



Otorgamiento de un estímulo fiscal que se hace efectivo al adquirir una unidad nueva o usada de hasta seis años de antigüedad, la cual sustituye a un vehículo de más de 10 años de antigüedad, que haya prestado el servicio público federal.

El estímulo fiscal, equivale a la cantidad que resulte menor entre el precio en el que se reciban los vehículos usados, el 15% del precio del vehículo adquirido o la cantidad que se especifica a continuación, según el tipo de vehículo a adquirir:

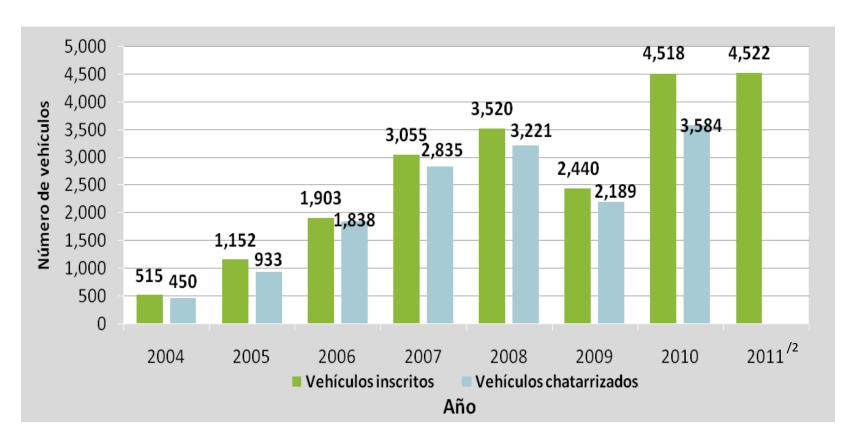
TIPO DE VEHÍCULO A ADQUIRIR	MONTO DEL ESTÍMULO FISCAL
Tractocamiones tipo quinta rueda	\$ 161,000
Camiones unitarios de 3 ejes con peso bruto vehicular mínimo de 14,500 kg	\$ 103,000
Camiones unitarios de 2 ejes con peso bruto vehicular mínimo de 11,794 kg	\$ 69,000
Autobuses integrales con capacidad de más de 30 asientos de fábrica	\$ 138,000
Autobuses convencionales con capacidad de más de 30 asientos de fábrica	\$ 80,000
Plataforma o chasis para autobuses integrales a los que se les pueda instalar más de 30 asientos	\$ 83,000
Plataforma o chasis para autobuses convencionales a los que se les pueda instalar más de 30 asientos	\$ 48,000

RESULTADOS DEL ESQUEMA DE CHATARRIZACIÓN



Vehículos inscritos a chatarrización vs. Vehículos efectivamente chatarrizados 2004-2011

Total inscritos = 19,371Total chatarrizados = $15,050^{/1}$



BALANCE TOTAL DE COSTOS Y BENEFICIOS DEL ESQUEMA DE CHATARRIZACIÓN^{/1}



De acuerdo con estimaciones realizadas por el INE, se obtuvo que el total de beneficios originados por el Esquema de Chatarrización para vehículos del servicio público federal, en el periodo 2004-2010, asciende a \$9,630,265,397 pesos, distribuidos en los siguientes rubros:

RUBRO	TOTAL (en pesos)
Reducción en emisiones de contaminantes criterio	7,620,182,335
Reducción en emisiones de CO ₂	756,892,252
Reducción en gasto público	1,253,190,792
TOTAL	\$ 9,630,265,379

PROGRAMA DE FINANCIAMIENTO NAFIN^{/1}

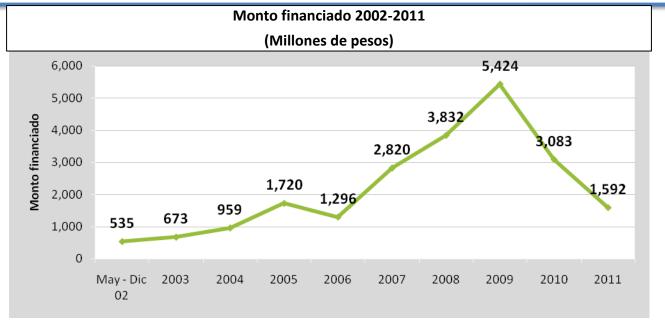


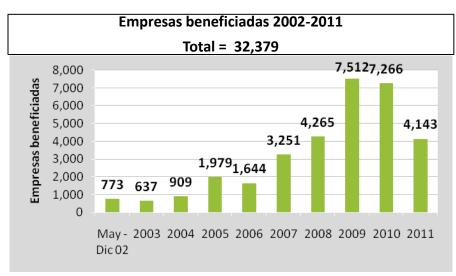
El Programa de Modernización del Autotransporte de Carga y Pasaje fue creado en febrero de 2004, para renovar el parque vehicular del transporte de carga y pasaje federal a nivel nacional a través de financiamiento, chatarrización y emplacamiento expedito.

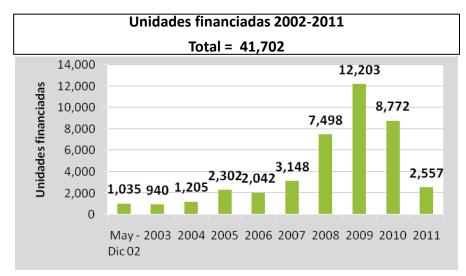
- ➤ El Programa está dirigido a atender las necesidades de los pequeños y medianos transportistas.
- La finalidad es otorgar financiamientos y estímulo fiscal por chatarrización a unidades elegibles, para el pago de enganche, simplificación de trámites y capacitación para profesionalización de la actividad.

RESULTADOS DEL PROGRAMA DE MODERNIZACIÓN NAFIN^{/1}









IDENTIFICACIÓN DE FACTORES INHIBIDORES DEL SEMARN SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTO VARION SE NATURA DE MEDIO AMBIENTO DE M



Actualmente, el autotransportista asocia un valor comercial al vehículo automotor superior al estímulo fiscal contemplado en el Decreto del Esquema Chatarrización.

Esto deriva en que el transportista opte por vender la unidad en lugar de chatarrizarla.

INTERNOS

Aún cuando se destruyan dos o más unidades, se tiene un tope máximo de estímulo fiscal equivalente al **15%** del valor del vehículo a adquirir.

EXTERNOS

En general, los Hombres-Camión no son percibidos como sujetos de crédito.



Cuando se pretende adquirir unidades seminuevas, resulta especialmente crítico el que no se permita la acumulación de valor chatarrizado.

- ✓ Gran parte de los Autotransportistas no cuentan con viabilidad financiera.
- ✓ Sus flujos de efectivo son estacionales.
- ✓ Poco acceso a créditos dada la inexistencia de integración.

El vehículo a adquirir debe tener una edad máxima de 6 años.

El mercado secundario es reducido, especialmente para autobuses.

Para el cambio de unidad, el transportista requiere financiamiento, el cual lo percibe caro y de difícil acceso.

¿QUÉ ES TRANSPORTE LIMPIO?





Es un programa a nivel nacional, voluntario, creado y operado por la SEMARNAT.

Su objetivo es que el transporte de carga y pasaje sea:

Eficiente

Competitivo

Amigable con el ambiente



Esto se logra adoptando estrategias y tecnologías que reducen:

- Consumo de combustible
- Costos de operación
- Emisión de GEI
- Emisión de contaminantes criterio (NO_x, PM₁₀, PM_{2.5})











¿A QUIÉNES ESTÁ DIRIGIDO?



- Empresas transportistas de carga y pasaje.
- ✓ Empresas usuarias del servicio de carga.

Transportistas

Usuarios del servicio de carga

Reducir combustible



Reducir GEI

¿CÓMO AHORRAN COMBUSTIBLE LOS TRANSPORTISTAS?



Estrategias

- Entrenamiento de operadores en conducción técnica-económica (eco-driving)
- Regulación de la velocidad máxima
- Reducir operación en ralentí (idling)

Tecnologías

- Mejoras aerodinámicas
- Llantas individuales de base ancha
- Sistemas de inflado automático de llantas
- Lubricantes más avanzados
- Dispositivos de control de emisiones







¿CÓMO FUNCIONA TL?



Los interesados envían la carta de adhesión



SCT

Llenan un cuestionario

La SEMARNAT evalúa con un modelo* el desempeño ambiental

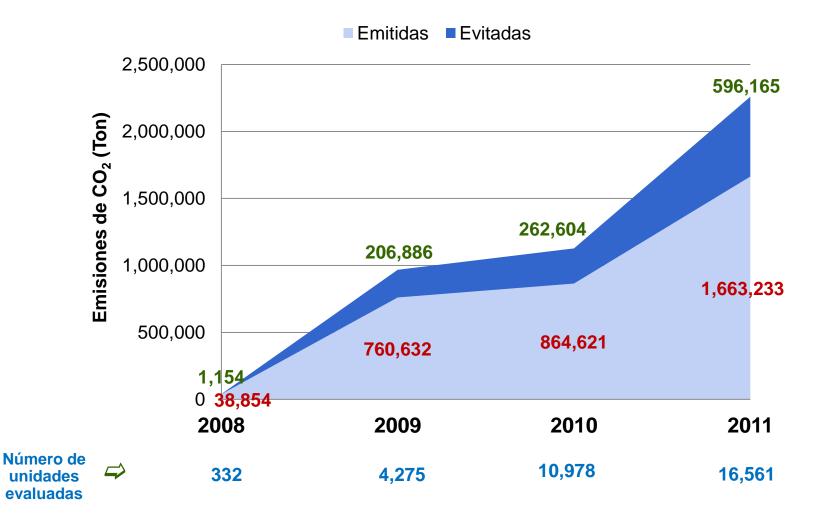
> Los interesados elaboran un plan de acción a tres años

Anualmente las empresas envían el cuestionario

ESTADO DEL PROGRAMA



✓ No. empresas participantes = 107



http://www.transportelimpio.gob.mx

CAPACITACIÓN EN LA CONDUCCIÓN TÉCNICO-ECONÓMICA



 Se han impartido alrededor de 20 cursos de capacitación en conducción técnico-económica



EMPRESAS RECONOCIDAS EN 2012







































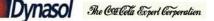




































































































ACTIVIDADES REALIZADAS - 1ª. ETAPA



1. Formación de un Grupo de Trabajo Permanente

- SCT
- SEMARNAT
- GIZ

2) Formación de 3 Líneas de Trabajo



3) Taller de Planeación (5 de julio 2012)





✓ Necesidad de 4 estudios

ESTUDIOS A REALIZAR - 2^a. ETAPA





Recopilación de información de los estudios existentes



Elaborar un diagnóstico sobre la situación actual del sector autotransporte



Investigación sobre las políticas, programas y esquemas para mitigar GEI en el sector de transporte de carga a nivel internacional

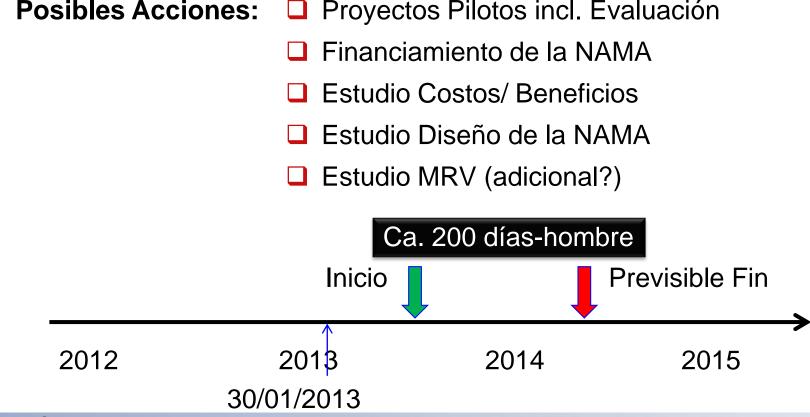


Revisión y mejora al sistema de MRV en las acciones "TL" y "Esquema de Sustitución y Renovación Vehicular"

SIGUIENTES PASOS



DESARROLLO DE LA NAMA: Una vez culminados los 4 estudios se desarrollará un documento que integre las acciones concretas para mitigar los GEI provenientes del hombre-camión y del pequeño transportista.



SIGUIENTES PASOS



IMPLEMENTACIÓN DE LA NAMA: Presentación ante los legisladores a fin de obtener su respaldo para que se incluya la NAMA como un programa del gobierno federal que reciba una asignación presupuestaria en el Presupuesto de Egresos de la Federación (PEF).





¡Muchas gracias por su atención!

Judith Trujillo

E judith.trujillo@semarnat.gob.mx

Tel. 1+52 (55) 5624 3556